

Опросный лист на газосепаратор ГС

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Параметры процесса и требования к оборудованию			
Тип оборудования по ТУ, ОСТ, ГОСТ			
Требуемое количество	Общий объем	Масса аппарата	
<input type="text"/> шт	<input type="text"/> м ³	<input type="text"/> кг	
Толщина стенки аппарата	Внутренний диаметр	Длина цилиндрической части	
<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	
Рабочая температура	Расчетная температура	Материал корпуса аппарата	
<input type="text"/> °С	<input type="text"/> °С		
Материал ответных сланцев	Материал прокладок	Материал крепежа	
Рабочее давление	Расчетное давление	Детали для крепления теплоизоляции	
<input type="text"/> МПа	<input type="text"/> МПа	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
Сейсмичность района	Ожидаемый срок службы		
<input type="text"/> баллов	<input type="text"/> лет	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
Метод контроля сварных швов	Тип опор	Наличие штуцеров	
		<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
Материал деталей, соприкасающихся с рабочей средой			
Исполнение фланцев, соприкасающихся с рабочей средой (по ГОСТ 28759.3-90)			
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С			
Минимально возможная температура стенки аппарата под давлением, °С			
Необходимость приварки подкладных пластин для площадок и лестниц		<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Характеристики рабочей среды		
Параметры	В аппарате	В теплообменном элементе
Наименование и физическое состояние рабочей среды		
Состав, концентрация, %		
Плотность, кг/м ³		
Склонность к кристаллизации		
Горючесть, воспламеняемость (по ГОСТ 12.1.004-91)		
Взрывоопасность (по ГОСТ 12.1.011)		
Класс опасности (по ГОСТ 12.1.007-76)		

 дата

 подпись

М.П.



Объем поставки

Площадки обслуживания	Ответные фланцы, прокладки, крепеж
Змеевик обогрева	Рубашка обогрева
Анкерные болты	ЗИП
Антикоррозионное защитное покрытие внешней поверхности емкости	Антикоррозионное защитное покрытие внутренней поверхности емкости

Примечания

--

дата_____
подпись

М.П.

